

PZ-Zero



- Pannello operatore touch screen che permette la visualizzazione e il controllo di tutti i parametri di produzione immessi tramite volantini manuali.
- Touch screen operator panel that allows display and control of all the production parameters set manually by means of knobs.

Spec. - Dati tecnici - Technical data

Numero di stazioni - Number of punches stations	4 + 4	8	13	16	19
Tipo di punzone - Punch type	4 x EU-B 4 x EU-D	8 x EU-D	EU-D	EU-B	EU-B
Tipo di matrice - Die type	B - D	D	D	B	BB
Max. forza di compressione - Max. Main compression force	60	60	60	60	60
Max. forza di pre-compressione - Max. Pre compression force	10	10	10	10	10
Ø massimo compressa rotonda - Max. Tablet diameter (round)	25	25	25	16	13
Ø massimo compressa sagomata - Max. Tablet diameter (shape)	25	25	25	18	14
Max. dosaggio - Max. Filling depth	18	18	18	18	18
Max. spessore compressa - Max. Tablet thickness	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Penetrazione punzone superiore - Upper punch penetration depth	3	3	3	3	3
Diametro primitivo torretta - Pitch circle diameter	180	180	180	180	180
Velocità torretta - Turret speed	10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Produzione - Tablet output (tab. / h)	2.400 - 14.400	4.800 - 28.800	7.800 - 46.800	9.600 - 57.600	11.400 - 68.400
Dimensioni macchina - Machine dimension (Lx Wx H)	900x600x1700 mm				
Peso / Weight	500 kg				
Alimentazione elettrica - Power supply data	200 / 400 Vac 3Ph 50/60Hz				



Comprimettrice rotativa - Rotary Tablet Press

PZ-Zero



PZ-Zero

La rotativa compatta

PZ-ZERO è una compresse rotativa compatta di piccole dimensioni adatta a esigenze di ricerca e sviluppo e piccoli lotti produttivi.

Può essere dotata di una speciale torretta che permette l'installazione di entrambi i punzoni B e D.

L'area di produzione è stata progettata per offrire la massima accessibilità. Le 4 portelle trasparenti apribili offrono accesso su 4 lati senza impedimenti per operazioni di pulizia e manutenzione.

The compact rotary tablet press

PZ-ZERO is a compact rotary tablet press suitable for R&D requirements and small production batches.

The machine can be equipped with a special turret that allows installation of both B and D punches.

The production area has been designed for the maximum accessibility. 4 transparent doors give unimpeded 4-sided access for cleaning and maintenance requirements.



Sistema di rimozione torretta integrato

Sistema opzionale per l'estrazione veloce della torretta porta stampi tramite una guida posizionata all'interno della macchina e la sostituzione della parte centrale costruita in un unico pezzo evitando l'uso delle matrici.

Turret change (built-in)

Optional system for fast tool-holder turret removal by means of a guide located internally to the machine and replacement of the central section, which is constructed in one piece avoiding the use of dies.



Software FIT per ricerca e sviluppo

Possibilità di equipaggiamento con il software aggiuntivo FIT che permette l'analisi delle forze di compressione, precompressione, estrazione e distacco compressa dal deviatore, oltre che l'analisi dello spostamento dei punzoni superiori e inferiori con estrema precisione. Ideale per esigenze di R&D.

R&D FIT software

There is also the possibility of adding FIT software which allows the analysis of the compression force, precompression, ejection and tablet scrape off force, besides the analysis of the upper and lower punch displacement with extreme precision. Ideal for R&D needs.

